

CARACTERISTIQUES

Générales

- Températures en service continu : + 1050 °C
Pointes à + 1200 °C.
- Incombustible.
- Bonne souplesse.
- Excellente résistance aux radiations.
- Léger effilochage à la coupe.
- Faible coefficient de dilatation thermique.
- Excellentes propriétés d'isolation thermique.
- Faible masse volumique.
- Résistance chimique très élevée, notamment aux acides.

FABRICATIONS

- Couleur standard : blanc (naturel).

CONDITIONNEMENT

- En couronnes, bobines ou tourets.

OPTIONS

- Autres diamètres : nous consulter.
- Gains coupées à longueur : nous consulter.
- Gaine tressée en fibre de borosilicoaluminate pour températures en service continu jusqu'à 1200 °C et pointes à 1400 °C : réf. 33NX, nous consulter.

Gaine tressée en fibre de silice, non traitée, non imprégnée.

COMPOSITION CHIMIQUE

- Dioxyde de silicium SiO₂ > 99.9 %.
- **PRODUIT GARANTI SANS AMIANTE.**

APPLICATIONS

- Gainage de rouleaux de transports de fours à recuire pour verres spéciaux. N'affecte pas l'état de surface des plaques de verre transportées.
- Protection de faisceaux ou conduits à très haute température.
- Fours et étuves industriels...
- Nucléaire.



DIAMETRE INTERIEUR

Valeur nominale*
mm

1
2
3
4
5
6
7
8
10
12
14
16
18
20
30
40
50
60
70
80

Epaisseur de paroi
indicative
mm

0.7
0.7
0.7
0.7
0.7
0.7
0.7
0.7
0.7
0.7
0.7
0.7
0.7
0.7
0.7
0.7
0.7
0.7
0.7
0.7

Masse linéique
approximative
kg/km

3.80
6.20
9.60
15.2
20.0
24.0
27.0
30.0
36.0
48.0
66.0
80.0
88.0
94.0
104
110
115
170
215
250

* L'extrême souplesse de ce type de gaine interdit d'indiquer des tolérances sur le diamètre intérieur.